



PROMOTIVE BLUE

Kluczowe zalety

- Zaprojektowane dla wysokowydajnych pojazdów użytkowych o standardowych wymaganiach energetycznych
- Zaawansowana technologia oryginalnego wyposażenia (OE) i najniższe zużycie wody przy sporych oszczędnościach TCO
- Zgodne ze standardem EN (EN 3) oraz standardem w zakresie odporności na wstrząsy (V2)

Więcej informacji znajduje się na stronie www.varta-automotive.com

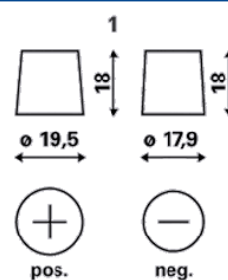
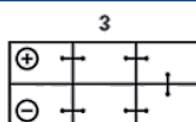
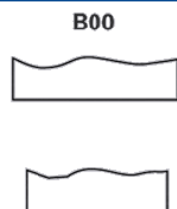
INFORMACJA ZAMÓWIENIOWA

Alternatywny typ (ETN):	670 103 100
Nr artykułu:	670 103 100 A73 2
Skrótowe oznaczenie:	M8
Kod kreskowy:	4016987128862
Opakowanie jednostkowe:	1
Paleta:	21

INFORMACJE TECHNICZNE

Napięcie [V]:	12	Listwa dolna:	B00
Pojemność akumulatora [Ah]:	170	Układ biegunów:	3
Prąd rozruchu wg EN [A]:	1000	Rodzaj biegunów:	1
Długość [mm]:	513	Wielkość budowy:	B
Szerokość [mm]:	223	Waga (pusty):	44,200
Wysokość [mm]:	223		

RYSUNKI



Akumulator	Promotive EFB	Promotive Silver	Promotive Blue	Promotive Black
Numer typu akumulatora	2	3	5	36
Podstawowe przeznaczenie	Uruchomienie silnika i wysokie zapotrzebowanie na energię, również w trakcie postoju (funkcja sypialna)	Rozruch silnika i dodatkowy zapas energii	Rozruch silnika i dodatkowy zapas energii	Rozruch silnika
Potencjał redukcji całkowitego kosztu utrzymania (TCO)	Najlepszy	Najlepszy	Lepszy	Dobry
Technologia	Akumulatory ołowiowo-kwasowe o dłuższej żywotności	Tradycyjne akumulatory ołowiowo-kwasowe	Tradycyjne akumulatory ołowiowo-kwasowe	Tradycyjne akumulatory ołowiowo-kwasowe
Stop kratki	Wapniowo/Wapniowoa	Wapniowo/Wapniowoa	Wapniowo/Wapniowoa	Wapniowo/Wapniowoa
Odporność na wstrząsy	EN V4 standard	EN V3 standard	EN V2 standard	EN V1 standard
Poziom jakości	Wyposażenie oryginalne	Wyposażenie oryginalne	Wyposażenie oryginalne	Wyposażenie oryginalne
Zużycie wody	Ekstremalnie niskie	Ekstremalnie niskie	Bardzo niskie	Bardzo niskie